

MANTENIMIENTO DE TANQUES Y CISTERNAS DE AGUA POTABLE



Ricardo Basurto





SE NECESITA PERIODICAMENTE.



1. DEBIDO AL OXIDAMIENTO DEL INTERIOR.
2. DEBIDO A LA ACUMULACION DE LODOS Y SARRO POR PRECIPITACION.
3. A LA MALA CALIDAD DE AGUA QUE SE RECIBE DEL AYUNTAMIENTO.
4. A LA FORMACION DE ALGAS Y LAMAS POR ESTAR EN REPOSO MUCHO TIEMPO

EN COMERLIMPMEX SOMOS ESPECIALISTAS EN EL LAVADO DE CISTERNAS Y TANQUES ELEVADOS

- EN APLICACIÓN DE PINTURA
- EPOXICA POR ALTA PRESION.
- DESPUES DE HABER ESCOGIDO EL SISTEMA QUE NECESITE SU TANQUE O CISTERNA.




A CONTINUACION FOTOS DE
TANQUES CON DIFERENTES
TIPOS DE PINTURAS.





MOSTRAREMOS FOTOS DE ANTES Y
DESPUES DE DIFERENTES TRABAJOS Y DE
DISTINTAS ESTRUCTURAS .

- PARA QUE UD. PUEDA CHECAR LA CALIDAD DE LOS TRABAJOS REALIZADOS HASTA ESTE MOMENTO CON NUESTROS DIFERENTES CLIENTES.
 - EN SU INTERIOR O EN EL EXTERIOR LA APLICACIÓN SE LLEVA A CABO POR PROFESIONALES EN LA MATERIA.
- 

LA PINTURA ES BLANCA, SIN PLOMO Y APROBADA POR LA
FDA. "AMERLOCK 400"

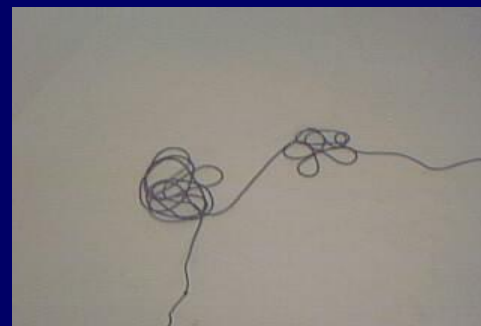


- PARA EMPLEARSE EN TANQUES QUE CONTENGAN AGUA PARA CONSUMO
- HUMANO.

ANTES



DESPUES



ANTES



DESPUES



ANTES



DESPUES



SE TIENE QUE SANDBLASTEAR



- SANDBLAST METODO POR EL CUAL SE PREPARA LA SUPERFICIE A PINTARSE RETIRANDO EL OXIDO POR ARENA LANZADO A GRAN VELOCIDAD
- EN TANQUES DE ACERO AL CARBON.

EN CISTERNAS SE UTILIZA EL MORDENTADO



- METODO QUIMICO POR EL CUAL SE LIMPIAN LAS PAREDES DE CONCRETO.
- APLICANDO UN QUITASARRO.
- UN JABON INDUSTRIAL ALCALINO PARA DETENER LA REACCION .
- ENJUAGAR CON AGUA HIRVIENDO A 3600 PSI.



LA PINTURA EPOXICA TIENE UN TIEMPO DE CURADO

- 
1. PARA INMERSION ES DE 7 DIAS DE CURADO
 2. TAMBIEN LA PREPARACION DE LA SUPERFICIE A PINTARSE PUEDE SER DE DOS A TRES DIAS.
- 

1. NOS PONEMOS A SUS ORDENES EN EL LOS SIGUIENTES TELEFONOS 36284451 CELULAR 04455-29719446